



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CÂMARA DE VEREADORES DE CAMPINAS DO SUL

Art. 4º, III, “f”, da Resolução TCE nº 1052/2015

DECLARAÇÃO CONCILIAÇÃO BANCÁRIA

EMANUEL FELIPE BORTULINI, contador CRC/RS 62.808, na condição de responsável pela escrituração contábil desta câmara de vereadores, atendendo ao que determina o artigo 4º, III, “f”, da Resolução TCE nº 1052/2015, declaro, que esta entidade pública através do departamento de contabilidade, realiza as conciliações bancárias para ajustar os saldos com os respectivos resultados contábeis.

E, por ser verdade passo a presente.

Campinas do Sul – RS, 12 de janeiro de 2017.

Emanuel Felipe Bortulini
CRC/RS-62.808

Ratifico nesta data.

Paulo Roberto Scirtoli
Presidente 2016

Rosangela Lazzare Montepó
Presidente 2017