



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**MUNICÍPIO DE CAMPINAS DO SUL**

**Art. 2º, III, “c”, da Resolução TCE nº 1052/2015**

**DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS DA ADMINISTRAÇÃO DIRETA**

**EMANUEL FELIPE BORTULINI, contador CRC/RS 62.808**, na condição de responsável pela escrituração contábil deste município, atendendo ao que determina o artigo 2º, III, “c”, da Resolução TCE nº 1052/2015, declaro, que esta municipalidade através do departamento de contabilidade, entregou as demonstrações contábeis da administração direta, relativas ao ano anterior, geradas eletrônica e automaticamente pelo SIAPC/PAD.

E, por ser verdade passo a presente.

Campinas do Sul – RS, 10 de janeiro de 2017.

**Emanuel Felipe Bortulini**  
**CRC/RS-62.808**

**Milton Angelo Cantele**  
**Prefeito 2013-2016**

**Neri Montepó**  
**Prefeito 2017-2020**