



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CÂMARA DE VEREADORES DE CAMPINAS DO SUL

Art. 4º, III, “e”, da Resolução TCE nº 1052/2015

DECLARAÇÃO DOS BENS E RENDAS DOS AGENTES PÚBLICOS

Declaramos nos termos da Resolução 1052/2015, do TCE, com fundamento na Lei Estadual nº 12.980, de 5 de junho de 2008, que já determinamos para que todos os servidores (agentes públicos) apresentem suas declarações de bens e rendas. Notificamos, formalmente, para que todos os servidores (agentes públicos) apresentem, até o dia 30/05/2017, a declaração de bens e rendas do ano base 2017. Salientamos que aqueles que não haviam apresentado a mencionada declaração no início de 2017, dos Bens e Rendas no ano base de 2016, deverão fazê-lo no mesmo prazo sob pena de tomarmos as medidas cabíveis.

E, por ser verdade, firmo a presente.

Campinas do Sul – RS, 26 de janeiro de 2018.

Rosangela Lazzare Montepó
Presidente do Poder Legislativo Municipal 2017

Fábio José Saccon
Presidente do Poder Legislativo Municipal 2018