



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**CÂMARA DE VEREADORES DE CAMPINAS DO SUL**

**Art. 4º, III, “f”, da Resolução TCE nº 1052/2015**

**DECLARAÇÃO CONCILIAÇÃO BANCÁRIA**

**EMANUEL FELIPE BORTULINI, contador CRC/RS 62.808**, na condição de responsável pela escrituração contábil desta câmara de vereadores, atendendo ao que determina o artigo 4º, III, “f”, da Resolução TCE nº 1052/2015, declaro, que esta entidade pública através do departamento de contabilidade, realiza as conciliações bancárias para ajustar os saldos com os respectivos resultados contábeis.

E, por ser verdade passo a presente.

Campinas do Sul – RS, 26 de janeiro de 2018.

**Emanuel Felipe Bortulini**  
**CRC/RS-62.808**

**Ratifico nesta data.**

**Rosangela Lazzare Montepó**  
**Presidente 2017**

**Fábio José Saccon**  
**Presidente 2018**