



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**CÂMARA DE VEREADORES DE CAMPINAS DO SUL**

**Art. 4º, III, “e”, da Resolução TCE nº 1099/2018**

**DECLARAÇÃO CONCILIAÇÃO BANCÁRIA**

**EMANUEL FELIPE BORTULINI, contador CRC/RS 62.808**, na condição de responsável pela escrituração contábil desta câmara de vereadores, atendendo ao que determina o artigo 4º, III, “e”, da Resolução TCE nº 1099, de 23 de novembro de 2018, declaro, que esta entidade pública através do departamento de contabilidade, realiza as conciliações bancárias para ajustar os saldos com os respectivos resultados contábeis.

E, por ser verdade passo a presente.

Campinas do Sul – RS, 20 de janeiro de 2020.

**Emanuel Felipe Bortulini**  
**CRC/RS-62.808**

**Renato de Oliveira Pinheiro**

**Presidente do Poder Legislativo Municipal 2019**

**Egon Kistmann**

**Presidente do Poder Legislativo Municipal 2020**